



ESTADO DE SERGIPE  
**CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS**  
Demonstrativo das Variações Patrimoniais

Anexo 15 - Lei Federal nº 4.320/64

Exercício: 2022

VARIÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS	Nota	SALDO	
		2022	2021
<b>VARIÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>		<b>1.489.912,56</b>	<b>1.144.805,28</b>
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		1.489.912,56	1.144.805,28
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		1.489.912,56	1.144.805,28
<b>VARIÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		<b>1.480.895,47</b>	<b>1.140.224,44</b>
PESSOAL E ENCARGOS		1.072.060,57	870.565,41
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		885.140,32	712.475,00
ENCARGOS PATRONAIS		185.304,25	151.123,74
OUTRAS VARIÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		1.616,00	6.966,67
<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>408.834,90</b>	<b>269.659,03</b>
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		6.908,96	8.499,85
SERVIÇOS		401.925,94	261.159,18
<b>Resultado Patrimonial do Período</b>		<b>9.017,09</b>	<b>4.580,84</b>

ACACIO TEMOTEO SANTIAGO  
VEREADOR - PRESIDENTE Mat.0000021

JOÃO VICENTE JUNIOR  
CONTADOR CRC.6873/SE