



ESTADO DE SERGIPE
CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO DOMINGOS
Demonstrativo das Variações Patrimoniais

Anexo 15 - Lei Federal nº 4.320/64

Exercício: 2021

VARIÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS	Nota	SALDO	
		2021	2020
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		1.144.805,28	1.189.707,35
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		1.144.805,28	1.189.247,35
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		1.144.805,28	1.189.247,35
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	460,00
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	460,00
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		1.140.224,44	1.140.914,02
PESSOAL E ENCARGOS		870.565,41	831.764,92
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		712.475,00	681.993,09
ENCARGOS PATRONAIS		151.123,74	143.066,42
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS		6.966,67	6.705,41
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		269.659,03	308.849,45
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		8.499,85	3.558,97
SERVIÇOS		261.159,18	305.290,48
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		0,00	299,65
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		0,00	299,65
Resultado Patrimonial do Período		4.580,84	48.793,33

ACACIO TEMOTEO SANTIAGO
VEREADOR - PRESIDENTE Mat.0000021

JANETE BARROS PEREIRA
CONTADORA CRC.3.176/0